



GAISA



Catálogo de Productos



NOSOTROS

GAISA sigla de su nombre completo GRUPO AMERICANO DE INTERCAMBIO S.A. es una empresa fundada en el año 1980 con la idea fundamental de agregar valor a través de sus conocimientos sobre las ingenierías de proceso, de producto y de elección de los mejores equipos y suministros disponibles a nivel mundial

SISTEMAS Y PAQUETIZADOS

GAISA comercializa sistemas de inyección / dosificación y paquetizados con los equipos aquí mencionados de acuerdo a especificaciones totales o parciales del cliente o bien estandarizados.

GAISA diseña y construye sistemas de dosificación completos para su uso en las más diversas aplicaciones y cumpliendo con las más exigentes normas y estándares requeridos en la industria (API, ASME,etc).



BOMBAS CENTRIFUGAS

Las más variadas aplicaciones y de acuerdo a la necesidad del cliente:

- Bombas con sello mecánico
- Bombas de altas presiones y bajos caudales
- Bombas de accionamiento magnético sin sello mecánico
- Bombas de accionamiento directo horizontales o verticales
- Bombas de acuerdo a normas ISO, ANSI, API 685, API 610 última edición, entre otras...

Bombas Centrífugas Sundyne® API 610- Altas Presiones y una Sola Etapa

API 610 10ma Edicion OH3 /OH5 /OH6 e ISO 13709

Especificaciones

- Caudal Máximo: 360 m³/h (1585 GPM)
- Altura Máxima: 4570 m (15000 ft)
- Rango de Velocidad: 1,450 a 29000 rpm
- MAWP Máxima: 152 bar (2160 psig)
- Rango Temperatura: -130 a 400 °C (-200°F a 752°F)
- Máxima Potencia: 2000 hp



Bombas Centrífugas Sunflo® para Altas Presiones

Para aplicaciones OEM e Industria en General

Especificaciones

- Caudal Máximo: 116 m³/h (500 GPM)
- Altura Diferencial Máxima: 1,280 m (4.200 ft)
- Potencia Máxima: 250 HP
- Velocidad Máxima: 35.000 RPM
- Presión Máxima: 152 bar (2.160 PSI)
- Temperatura Máxima: 177°C.
- Material AISI 316 SS



Bombas Centrífugas Nikkiso® de Motor Enlatado Sin Sello

De acuerdo con las normas ANSI, ISO y API-685 sin excepciones

Especificaciones

- Caudal: 2,400 m³/hr (10,550 gpm)
- Cabeza: 500 m (1,640 ft)
- Temperatura: -200° a +450°C (-330° a +840 °F)



Bombas Centrífugas HMD® de Acople Magnético Sin Sello

De acuerdo con las normas ANSI, ISO y API-685 sin excepciones

Especificaciones

- Caudal: hasta 341 m³/h (1500 GPM)
- Altura Diferencial: hasta 350m (1.148ft)
- Presión Máxima.: 17.24 bar (250 PSIG)
- Temperatura Máxima.: 450°C
- Viscosidad hasta 200 cP
- Potencias hasta 540 HP
- Materiales: 316SS, Alloy 20, Alloy C



COMPRESORES Y SOPLADORES CENTRÍFUGOS

Disponemos de una amplia gama de equipos entre los cuales se encuentran:

- Compresores Centrífugos de una Sola Etapa y Multietapa
- Compresores Centrífugos de acuerdo a API 617, API 614
- Compresores a Diafragma
- Sopladores Centrífugos para Gases Especiales
- Sopladores Centrífugos para Aire
- Aspiradores
- Turbosopladores

Compresores Centrífugos Sundyne®

Con Caja Multiplicadora de Velocidad Integrada, Simple Etapa, Multietapa, de acuerdo a API 617

Especificaciones

- Flujos hasta: 50 a 10.000 ACFM (17000 m³/h.)
- Potencia máxima.: 4000 HP (3000 kw)
- Relación de Compresión: 60: 1
- Máxima Presión de Trabajo Permitida: 64 -149 bar @ 38°C



Sopladores Centrífugos Multietapa y Turbosopladores HSI®

Especificaciones

- Presiones: 0,14 a 1,72 bar (2 a 25 psi)
- Aspiración: de 25.4 hasta 457 mmHg (de 1 hasta 18inHg)
- Volumen: 170 a 70000 m³/h (100 a 40.000cfm)
- Potencias: 5 a 3500 hp



BOMBAS DOSIFICADORAS

Las bombas dosificadoras, mediante un dispositivo tienen la capacidad de variar la dosificación en forma manual o remota de acuerdo con los requerimientos del proceso.

Con cabezales a diafragma actuados hidráulicamente con válvula de alivio interna, a diafragma actuada mecánicamente y a pistón empacado.

Las bombas dosificadoras generalmente se utilizan en aplicaciones donde una o más de las siguientes condiciones existen:

- Donde se requiere un caudal controlado.
- Donde existen condiciones de alta presión. Con presiones hasta 690 bar
- Donde se requiere exactitud en la dosificación. Con precisión de +/- 1% a +/- 0.5%
- Donde la dosificación se controla en forma remota por microprocesador, DCS, PLC o caudal proporcional.
- Donde se opera en condiciones peligrosas, corrosivas o con fluidos a altas temperaturas.
- Donde se necesitan bombear fluidos viscosos.

Electromagnéticas

LMI® tiene una amplia gama de productos desde bombas dosificadoras de bajo costo para tratamiento doméstico de agua potable hasta diseños altamente sofisticados desarrollados especialmente para aplicaciones específicas de los clientes.

Aplicaciones

- Tratamiento de Aguas Municipales
- Tratamiento de Aguas Residuales
- Tratamiento para Aguas de enfriamiento
- Tratamiento de Aguas para Calderas
- Inyección de Fertilizantes
- Dosificación de Fluidos de Laboratorio
- Fluoración
- Inyección de Químicos en la Industria del Papel
- Agua Potable Doméstica
- Piletas de Natación



Electromecánicas

Las bombas dosificadoras **Milton Roy®** se adaptan a la más amplia diversidad de procedimientos, están diseñadas para funcionar en condiciones extremas.

Aplicaciones

- Químicos
- Procesamiento de Hidrocarburos
- Industria del Papel
- Minería
- Industria Alimenticia
- Industria Farmacéutica



Neumáticas

De acuerdo a API-675

Las bombas de dosificación de accionamiento neumático **Williams®** se utilizan en todas las industrias para controlar en forma precisa la inyección de químicos.

El diseño neumático en comparativa con una bomba impulsada eléctricamente para los mismos rangos es mucho más compacto y pequeño.

Evitando la necesidad de soportes especiales para su instalación la cual puede hacerse directamente a la tubería.

Especial para servicios en áreas clasificadas.

Aplicaciones

- Petróleo
- Refinación & Petroquímica
- Gas Natural
- LPG & LNG
- Industria OffShore

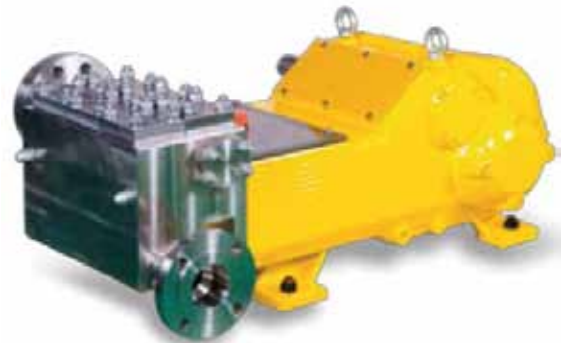


BOMBAS RECIPROCANTES DE ALTA PRESIÓN API-674

Diseño modular para crear soluciones a la medida del cliente

Especificaciones

- Caudal Máximo: 25 m³/h
- Presión de Descarga Máxima: 500 bar
- Potencia Máxima: 75 kw
- Temperatura: -30 °C hasta +150°C



Aplicaciones

- Altas Presiones de Proceso en Industrias Petroquímicas y Químicas.
- Alta Presión de Inyección de Químicos para Industrias Onshore y Offshore
- Alimentación de Agua a Alta Presión al Sistema de Caldera
- Otros Servicios de Inyección de Líquido a Alta Presión y Transporte

BOMBAS A DOBLE DIAFRAGMA

Poseemos una amplia gama de Bombas de Doble Membrana operada por aire para satisfacer las necesidades de la industria.

Proporcionan máxima fiabilidad, eficiencia y control al bombear todo tipo de líquidos y fluidos sensibles, pueden trabajar con productos viscosos y abrasivos, incluso en las condiciones y aplicaciones más exigentes.

BOMBAS PERISTÁLTICAS

Bombas Peristálticas disponibles en sus versiones móviles y estacionarias se han vuelto indispensables en el Mercado de la industria de bombas de desplazamiento positivo.

La gama de Bombas Peristálticas tienen diversas aplicaciones en la industria química, petroquímica, tratamiento de agua, minería, etc.



SISTEMAS DE AGITACION

Agitadores

Se pueden fabricar equipos específicos o se pueden adaptar diseños estándar en función de las necesidades del cliente.

Aplicaciones

Fertilizadores, Hidrometalurgia, Fermentación, Reactivos de Polimerización, Tanques de Almacenamiento, Preparación de Reactivos como sulfato de aluminio, Lechada de cal, Carbón activado, Permanganato de sodio, Urea, Soda caustica y Polímeros. Productos químicos finos, Procesos de Homogeneización, Neutralización, Floculación, Disolución, Precipitación, Cristalización, Emulsión y Dispersión, Mantenimiento de Fangos en Suspensión, Tratamiento y Almacenaje de productos químicos y agroalimenticios, Preparación de Barnices y Pinturas, Preparación de Pasta de Papel.



Sistemas de Agitación Vitrificados

A través de los años **Pfaunder**® se ha comprometido a lograr los objetivos del cliente con Sistemas Industriales con Agitadores Vidriados de alta calidad y confiables.



INSTRUMENTOS DE CONTROL Y CONTROLADORES

El Streaming Current Detector® (SCD) de **Milton Roy**®, es un analizador en línea de la calidad del agua tratada midiendo en forma directa y continua el tratamiento que se está realizando en el fluido.

Ventajas

- Indica el valor de la carga neta residual del agua tratada.
- Indica el valor de la carga neta residual del agua tratada.
- Reduce el volumen de lodos sedimentables.
- Es extremadamente sensitivo a las variaciones en la concentración de sólidos suspendidos (turbidez) y a la dosificación de químico

Controlador de pH

Controlador Digital de Cloro Libre

Controlador Digital de O2

Controlador Digital de Conductividad

Controlador Digital de ORP



Aplicaciones

Tratamiento De Aguas Residuales, Agua Potable, Torres de Refrigeración, Calderas, Industrias Químicas, Piscinas, Industria Alimentaria y de Bebidas, Centrales De Energía, Industria De Proceso, Industria del Papel, Industria Farmacéutica, Agricultura, Laboratorios.

MEDIOS FILTRANTES

En las operaciones de filtración de aguas, efluentes líquidos de proceso, aceites y fluidos en general. **GAISA** ofrece distintas alternativas:

- Resinas de Intercambio Iónico
- Carbón Activado
- Antracita
- Arenas y gravas clasificadas
- Granate
- Ferro Filtra y materiales absorbentes



Son suministrados en toda la gama de granulometrías, tamaños efectivos, coeficientes de uniformidad y composición y resistencias físico y químicas. **GAISA** aporta a través de sus materias primas cuidadosamente seleccionadas lo necesario para lograr un efluente depurado, en concordancia con las más exigentes normas internacionales.

REACTORES DE ACERO VIDRIADO

Los Reactores **Pfautler**® Revestidos en Vidrio **Glasteel**® son el estándar reconocido en reactores revestidos en vidrio para la industria química de proceso.

El diseño de alta calidad y construcción contribuye a una vida de servicio larga y fiable.

Pfautler® es un líder mundial en el suministro de reactores revestidos en vidrio junto con otros equipos resistentes a la corrosión y sistemas modulares de proceso para las industrias farmacéutica, química y otras industrias de procesos.

SERVICIO TÉCNICO

GAISA cuenta con un Centro de Servicio Técnico autorizado, conformado por un grupo de Técnicos e Ingenieros instruidos, garantizando la confiabilidad en la revisión, diagnóstico, reparación, adecuación, optimización, instalación y pre-comisionado, comisionado y puesta en marcha de los equipos y sistemas.

- Amplio Stock de Repuestos Genuinos
- Especialistas en Reparaciones entrenados en las Plantas de Manufactura
- Especificaciones y Tolerancias de Fábrica
- Similares conceptos a los de Garantía de Fábrica
- Asistencia de Ingeniería
- Documentación: **GAISA** dispone de un completo historial de cada equipo vendido, reparado y/o convertido a nuevas condiciones operativas con la información más completa.





GAISA



LMI

HMD
KONTRO



Sunflo®



Juan Bautista Alberdi 5175 (B1678CLO) - Caseros - Buenos Aires - Argentina
Teléfonos: (5411) 4759-9994 y Rot. Fax: (5411) 4759-9994 int 126
www.gaisa.com.ar - gaisa@gaisa.com.ar