

COMPRESOR DE REGENERACION GAS METANO

CLIENTE **HYTECH INGENIERIA**

USUARIO FINAL **C3+**

DESTINO FINAL **NEUQUEN**



COMPUESTO POR:

COMPRESOR CENTRIFUGO:

SUNDYNE

MODELO: LMC-311P

CAUDAL: 15470 Sm³/h

ALTURA ADIABATICA: 6503 Nm/kg

PRESION DE SUCCION: RATED: 5684,6 kPaa

PRESION DE DESCARGA: 5978,8 kPaa

CANTIDAD: 1 (UNO)

SERVICIO: REGENERACION

GAS: METANO

MOTOR: WEG

POTENCIA: 150 HP

SISTEMA DE LUBRICACION AUXILIAR:

BOMBA: VIKING

MOTOR: WEG

AEROENFRIADOR: YOUNG

MOTOR AEROENFRIADOR: WEG

VENTEO: ARMSTRONG

INSTRUMENTACION:

TRANSMISOR DE TEMPERATURA: SOR

TRANSMISOR DE PRESION: SOR

SISTEMA DE LUBRICACION AUXILIAR:

BOMBA: VIKING

CANT.: 1 (UNO)

MOTOR: BALDOR

AEROENFRIADOR: YOUNG

CANT.: 1 (UNO)

MOTOR AEROENFRIADOR: BALDOR

VENTEO: ARMSTRONG

FECHA DE ENTREGA: 13/01/2007