

EQUIPO: SLUG CATCHER CHEMICAL INJECTION SKID

CLIENTE **TECHINT**

DESTINO FINAL **PLUSPETROL PERU**

LUGAR **PLANTA MALVINAS**



SISTEMA COMPUESTO POR:

BOMBA DOSIFICADORA

MARCA: WILLIAMS MILTON ROY

MODELO: WRA

CANTIDAD: 2 (DOS)

SERVICIO: INHIBIDOR DE CORROSION

BOMBA DE TRANSVASE MARCA: CRANE

MODELO: DL25

CANTIDAD: 1 (UNO)

TANQUES

CAPACIDAD: 1000 LITROS

CANTIDAD: 2 (DOS)

MATERIAL: PRFV DE DOBLE PARED

PRESION DE OPERACION: ATM.

INSTRUMENTAL:

**TRANSMISOR DE NIVEL POR
ULTRASONIDO**

CON INDICADOR DIGITAL REMOTO

CANTIDAD: 2 (DOS) (UNO POR TANQUE)

MARCA: VEGA

MODELO: SN61

**TRANSMISOR DE CAUDAL
CAUDALIMETRO DE DESPLAZAMIENTO
POSITIVO POR ENGRANAJES
CON INDICADOR Y TOTALIZADOR DE
CAUDAL**

MARCA: VSE

MODELO: VSO

CANTIDAD: 1 (UNO)

PRESION DE DISEÑO: 1800 PSIG

PRESION DE OPERACION: 1300 – 1800 PSIG

CAUDAL DE DISEÑO: 2,25 GPM

FECHA DE ENTREGA: 23/10/2008